



CROSSIN FLOOR

Dátum vydania: 01.09.2015
 Dátum aktualizácie: 26.02.2021
 Verzia: 4.0

1. POPIS VÝROBKU

CROSSIN FLOOR je dvojzložkový polyuretánový systém na prípravu tuhej peny s **uzavretou bunkovou štruktúrou** a samozhášivými vlastnosťami.

 ZLOŽKA POLY: CROSSIN FLOOR POLY
 ZLOŽKA ISO: ISO KOMPONENT B2

CROSSIN FLOOR neobsahuje peniace látky, ktoré poškadzujú ozónovú vrstvu, v súlade s pravidlami EÚ pre obchodovanie a používanie kontrolovaných látok - nariadenie (ES) č. 1005/2009.

Polyuretánový systém uvedený na trh v súlade s nariadením EÚ č. 305/2011, spoločne s vyhodnotením vlastností zhotoveným v súlade s harmonizovanou európskou normou PN-EN 14315-1: 2013

Výrobok nesie označenie CE a Vyhlásenie o parametroch č 09DOP-2019-SK. Hygienický certifikát PZH: HK/B/0723/03/2017

2. POUŽITIE

CROSSIN FLOOR je určený na tepelnú izoláciu podláh a základov v stavebníctve a priemysle striekaním

CROSSIN FLOOR jest systém, ktorý je potrebné spracovávať pomocou špecializovaného striekacieho zariadenia vybaveného rozprašovacími hlavicami.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTOV

ZLOŽKA POLY		
Predpisová polyolová zmes vo forme olejovité kvapaliny, tmavej farby, bez suspenzie.		
Hustota pri 20 ° C	1,17 ± 0,02 g/cm ³	
Viskozita pri 20 ° C	410 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

ZLOŽKA ISO		
Zmes aromatických polyisokyanátov, obzvlášť difenylmethandiisokyanátu; hnedá kvapalina bez suspenzie.		
Hustota pri 20 ° C	1,22 ± 0,02 g/cm ³	
Viskozita pri 20 ° C	350 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011







CROSSIN FLOOR

Dátum vydania: 01.09.2015
 Dátum aktualizácie: 26.02.2021
 Verzia: 4.0

4. CHARAKTERISTIKA PENENIA V LABORATÓRNYCH PODMIENKACH



Doba reakcie a zdanlivá hustota za laboratórnych podmienok (20°C) počas ručného penenia v tégliku s objemom 660 cm³.

Miešadlo cca 2500 otáčok/min, doba miešania asi 2 sekundy, hmotnosť 20 g zložky A a 22 g zložky B.

 Doba začatia ¹ :	5 ± 1 sekunda
 Doba gélovatenia ¹ :	12 ± 2 sekundy
 Doba suchého povrchu ¹ :	14 ± 3 sekundy
 Zdanlivá hustota ² :	50 ± 5 kg/m ³

5. ODPORÚČANÉ PODMIENKY SPRACOVANIA

Tieto odporúčania sú založené na skúsenostiach s nástrekom s použitím stroja Graco Reactor H-XP3 s pištoľou PROBLER P2 ELITE (zmiešavacia komora 01) a sudovým miešadlom Twistork.

 Pomer komponentov A : B	100 : 100
 Nastavenie teploty na stroji:	
Teplota ohrevu A a B:	30 - 45°C
Ohrev hadíc	30 - 45°C
Tlak komponentov:	70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi)
Teplota zložiek v sudoch:	15 – 30°C

Odporúčaná teplota okolia je od 10°C do 25°C. Odporúčaná teplota podkladu sa pohybuje v rozmedzí od 15°C do 50°C, relatívna vlhkosť okolia 70%, vlhkosť porézneho podkladu až 15%.. Nedorézny povrch musí byť suchý.

Izolované povrchy by mali byť vopred pripravené. Nemali by obsahovať prach, olej, voľné častice a ďalšie zložky, ktoré by znížili príľnavosť peny.

Pred vykonaním nástreku starostlivo izolujte povrchy priľahlých budov, podlahu, nábytok atď., aby ste zabránili náhodnému znečisteniu počas striekania. Upozorňujeme, že nastriekaná pena má veľmi dobrú príľnavosť a môže byť ťažké ju odstrániť z nežiadúcich miest.

Nástrek by mal byť vykonaný pomocou špecializovaného striekacieho zariadenia. Teplota hadíc by mala byť asi 30 až 45 ° C. Nastavenie tlaku pre zložku A a zložku B by malo byť rovnaké a pohybovať sa v rozmedzí 70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi).

¹Reakčnú dobu sa meria od začiatku miešania. Doba zahájenia - do začiatku vzniku zmesi. Doba gélovatenia - do okamihu čerpania zgelovatých vlákien z peny Doba suchého povrchu - kým sa povrch peny nelepí pri dotyku. (Postup podľa vlastného pokynu IJ 11 02)

² Zdanlivá hustota bola stanovená delením hmotnosti peny v tégliku na objem téglika.



CROSSIN FLOOR

Dátum vydania: 01.09.2015
 Dátum aktualizácie: 26.02.2021
 Verzia: 4.0

Pre získanie správnej izolačnej vrstvy vykonajte postrek aspoň 2-3 jednotných vrstiev peny, tak, aby celková hrúbka izolácie nebola menšia ako 30 mm. Všetky vrstvy izolácie by mali byť vykonané v priebehu jedného dňa.






V prípade, že pena je vystavená priamemu UV žiareniu (napr. slnečné svetlo), by mala byť natretá najmenej dvoma vrstvami ochranného laku (v súlade s pokynmi výrobcu).

Pri spracovaní systému zohľadnite pokyny a informácie obsiahnuté v materiálových bezpečnostných listoch komponentov a pokynoch výrobcu stroja.

Upozornenie: Pozor: Neprekračujte odporúčanú hrúbku vrstvy (max hrúbka 20 mm)!

6. VLASTNOSTI NASTRIEKANEJ PENY

Pena vyrezaná zo vzorky vytvorenej pomocou špecializovaného zariadenia.

Parametre :	Výsledok	Norma
Hustota jadra	$\geq 50 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasifikácia podľa reakcie na oheň:	E	PN-EN 14315-1
Odolnosť proti pôsobeniu vonkajšieho ohňa	B_{FLOOR}(t1)	PN-EN 13501-5+A1:2010
Krátkodobá nasiakavosť čiastočným ponorením	W_p $\leq 0,11 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 14315-1
Súčiniteľ tepelnej vodivosti:	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
-	$\lambda_{90,90} = 0,023 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
hodnota starnutia : λ_D pre hrúbku		
 $d_N < 40 \text{ mm}$	0,029 W/(m·K)	
 $40 \text{ mm} \leq d_N < 60 \text{ mm}$	0,028 W/(m·K)	PN-EN 14315-1
 $d_N \geq 60 \text{ mm}$	0,027 W/(m·K)	
Tlakové namáhanie pri 10% relatívnej deformácii	$\sigma_{10} \text{ CS}(10\backslash\text{Y})300$	PN-EN 14315-1
Faktor difúzneho odporu vodnej pary	$\mu 165$	PN-EN 14315-1
Teplotná stabilita:		
 70°C, 90% RH, po 48h	$d \leq 4 \%$ $sz \leq 4 \%$ $g \leq 1 \%$	PN-EN 1604:2013
-	$d \leq 2 \%$	
 -30°C, po 48h	$sz \leq 2 \%$ $g \leq 0,5 \%$	PN-EN 1604:2013
-		



CROSSIN

Dátum vydania: 01.09.2015

Dátum aktualizácie: 1. 6.

2017

Celková relatívna deformácia, 48 h, 20 kPa, 80 ° C	< 2,57%	PN EN 1605:2013
Prilnavosť peny kolmo k <u>podkladu / pevnosť v ťahu</u>	≥ 400 kPa	PN-EN 1607:2013
Percento uzavretých buniek	≥ 90 %	PN-EN ISO 4590:2005

7. BALENIE

Systém CROSSIN FLOOR je balený do kovových sudov s kapacitou 200 dm³ alebo IBC kontajnerov s kapacitou 1000 dm³.

8. ODPORÚČANÉ PODMIENKY SKLADOVANIA

Systém CROSSIN FLOOR by mal byť skladovaný v suchých priestoroch, v ktorých je teplota od 15 do 25°C. Bezpodmienečne chrániť pred vlhkosťou a priamym slnečným žiarením. Komponenty systému by mali byť skladované v dobre uzavretých obaloch.

Doba použiteľnosti v uzavretých baleniach pôvodného výrobcu pri skladovaní za normálnych podmienok je **3 MESIACE** od dátumu výroby.

9. DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Údaje obsiahnuté v tejto informácii sú založené na výsledkoch našich laboratórnych testov a praktických skúsenostiach, ale nie sú zárukou konečnej vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky sa môžu líšiť od tých, ktoré sú tu uvedené, v prípade použitia výrobku za podmienok iných, než bolo pôvodne zamýšľané.

Informujeme, že poskytujeme pomoc pri vykonávaní a uplatňovaní nášho CROSSIN FLOOR a v prípade potreby pomáhamo pri výbere systémových parametrov. Vo všetkých záležitostiach týkajúcich sa nákupu a používania CROSSIN FLOOR kontaktujte nášho technického obchodného zástupcu.